

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 07.02.2024

DELTA TEST SRL

prin **Laborator etalonări**

Șelimbăr, Str. Mihai Viteazu nr. 245A, județul Sibiu

A. Etalonări în localuri permanente

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
1	LUNGIME/Sublere de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-01 Ed.2, rev. 0	12 μm + 4 x 10 ⁻⁶ x L	
2	LUNGIME/Micrometre de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-02 Ed.2, rev. 0	1,5 μm + 6 x 10 ⁻⁶ x L	
3	LUNGIME/Comparatoare (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-03 Ed. 2, rev. 0	1,0 μm + 5 x 10 ⁻⁶ x L	
4	LUNGIME/Cale și calibre plan- paralele	0,5 mm la 100 mm	-/PT-04 Ed. 3, rev. 0	0,14 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x L	Etalonare cu comparator
		0,03 mm la 500 mm		0,3 μm + 2 x 10 ⁻⁶ x L	Etalonare cu masina de lungimi
5	LUNGIME/Calibre sferice (diametru)	0,1 mm la 100 mm	-/PT-05 Ed. 2, rev. 0	0,8 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x L	
6	LUNGIME/Calibre netede tip tampon (diametru)	0,1 mm la 500 mm	-/PT-06 Ed. 2, rev. 0	0,75 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D 1,0 μm + 1,5 x 10 ⁻⁶ x D	Calibre cilindrice Calibre conice
7	LUNGIME/Calibre netede tip inel (diametru)	1 mm la 300 mm	-/PT-07 Ed. 2, rev. 0	0,8 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D 1,0 μm + 1,5 x 10 ⁻⁶ x D	Calibre cilindrice Calibre conice
8	LUNGIME/Calibre netede tip potcoava	1 mm la 300 mm	/PT-08 Ed. 2, rev. 0	0,8 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D	
9	LUNGIME/Calibre filetate tip tampon (diametru mediu pe flanc)	1 mm la 300 mm	-/PT-09 Ed. 2, rev. 1	1,0 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D 1,1 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D	Calibre cilindrice Calibre conice
10	LUNGIME/Calibre filetate tip inel (diametru mediu pe flanc)	3 mm la 300 mm	-/PT-10 Ed. 2, rev. 0	1,0 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D 1,3 μm + 1 x 10 ⁻⁶ x D	Calibre cilindrice Calibre conice
11	MOMENT AL FORTEI/ Chei și surubelnite dinamometrice	0,5 Nm la 20 Nm	/PT-11 Ed. 1, rev. 3	0,9 %	
		> 20 Nm la 500 Nm		0,6 %	

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 07.02.2024

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
		> 500 Nm la 1000 Nm		0,7 %	

B. Etalonari la fata locului

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
12	PRESIUNE RELATIVA/Aparat mecanic si electromecanic de masurat presiunea relativa	-0,95x10 ⁵ Pa la 3x10 ⁵ Pa	-/PT-12 Ed. 1, rev. 2	0,0006x10 ⁵ Pa	Mediul de lucru gaz
		>3x10 ⁵ Pa la 25x10 ⁵ Pa		0,002x10 ⁵ Pa	
		>25x10 ⁵ Pa la 250x10 ⁵ Pa		0,05x10 ⁵ Pa	Mediu de lucru lichid
		>250x10 ⁵ Pa la 1000x10 ⁵ Pa		0,15x10 ⁵ Pa	
	PRESIUNE ABSOLUTA/ Aparat mecanic si electromecanic de masurat presiunea absoluta	0,05x10 ⁵ Pa la 4x10 ⁵ Pa		0,0002x10 ⁵ Pa	Mediu de lucru gaz
		>4x10 ⁵ Pa la 25x10 ⁵ Pa		0,002x10 ⁵ Pa	

¹⁾ Intervalul de măsurare poate fi exprimat și ca o valoare singulară.

²⁾ Incertitudinea extinsă de măsurare:

- este cea mai mică incertitudine de măsurare, disponibilă clientului, obținută în condiții normale de măsurare;
- este estimată în conformitate cu EA 4/02 și reprezintă incertitudinea standard extinsă cu un factor de extindere k=2, corespunzător unui nivel de încredere de aproximativ 95%.

Sfârșit document

DIRECTOR GENERAL
Alina Elena TAINĂ