

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 13.09.2023

DELTA TEST SRL

prin **Laborator etalonări**

Șelimbăr, Str. Mihai Viteazu nr. 245A, județul Sibiu

A. Etalonări în localuri permanente

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
1	LUNGIME/Sublere de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-01 Ed.2, rev. 0	$12 \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$	
2	LUNGIME/Micrometre de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-02 Ed.2, rev. 0	$1,5 \mu\text{m} + 6 \times 10^{-6} \times L$	
3	LUNGIME/Comparatoare (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-03 Ed. 2, rev. 0	$1,0 \mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$	
4	LUNGIME/Cale și calibre plan- paralele	0,5 mm la 100 mm	-/PT-04 Ed. 3, rev. 0	$0,14 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times L$	Etalonare cu comparator
		0,03 mm la 500 mm		$0,3 \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	Etalonare cu masina de lungimi
5	LUNGIME/Calibre sferice (diametru)	0,1 mm la 100 mm	-/PT-05 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times L$	
6	LUNGIME/Calibre netede tip tampon (diametru)	0,1 mm la 500 mm	-/PT-06 Ed. 2, rev. 0	$0,75 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,0 \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
7	LUNGIME/Calibre netede tip inel (diametru)	1 mm la 300 mm	-/PT-07 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,0 \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
8	LUNGIME/Calibre netede tip potcoava	1 mm la 300 mm	/PT-08 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	
9	LUNGIME/Calibre filetate tip tampon (diametru mediu pe flanc)	1 mm la 300 mm	-/PT-09 Ed. 2, rev. 1	$1,0 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,1 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
10	LUNGIME/Calibre filetate tip inel (diametru mediu pe flanc)	3 mm la 300 mm	-/PT-10 Ed. 2, rev. 0	$1,0 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,3 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
11	MOMENT AL FORTEI/ Chei și surubelnite dinamometrice	0,5 Nm la 20 Nm	/PT-11 Ed. 1, rev. 3	0,9 %	
		> 20 Nm la 500 Nm		0,6 %	
		> 500 Nm la 1000 Nm		0,7 %	

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 13.09.2023

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
		>4x10 ⁵ Pa la 25x10 ⁵ Pa		0,002x10 ⁵ Pa	

B. Etalonări la fața locului

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
12	PRESIUNE RELATIVA/Aparat mecanic si electromecanic de masurat presiunea relativa	-0,95x10 ⁵ Pa la 3x10 ⁵ Pa	-/PT-12 Ed. 1, rev. 1	0,0006x10 ⁵ Pa	Mediul de lucru gaz
		>3x10 ⁵ Pa la 25x10 ⁵ Pa		0,002x10 ⁵ Pa	
		>25x10 ⁵ Pa la 250x10 ⁵ Pa		0,05x10 ⁵ Pa	Mediu de lucru lichid
		>250x10 ⁵ Pa la 1000x10 ⁵ Pa		0,15x10 ⁵ Pa	
	PRESIUNE ABSOLUTA/ Aparat mecanic si electromecanic de masurat presiunea absoluta	0,05x10 ⁵ Pa la 4x10 ⁵ Pa		0,0002x10 ⁵ Pa	Mediu de lucru gaz
		>4x10 ⁵ Pa la 25x10 ⁵ Pa		0,002x10 ⁵ Pa	

¹⁾ Intervalul de măsurare poate fi exprimat și ca o valoare singulară.

²⁾ Incertitudinea extinsă de măsurare:

- este cea mai mică incertitudine de măsurare, disponibilă clientului, obținută în condiții normale de măsurare;
- este estimată în conformitate cu EA 4/02 și reprezintă incertitudinea standard extinsă cu un factor de extindere k=2, corespunzător unui nivel de încredere de aproximativ 95%.

Sfârșit document

DIRECTOR GENERAL
Alina Elena TAINĂ