

**Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 051**  
**Data emiterii Anexei nr. 1: 23.07.2020**

**MDM STANDARD SRL**

prin **Laborator de Etalonări**

**Bragadiru, Str. Monumentului nr. 25, județul Ilfov**

**A. Etalonări în localuri permanente**

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare <sup>1)</sup>	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare <sup>2)</sup>	Observații
	<b>LUNGIME</b>				
1	Șubler mecanic sau digital pentru măsurări de interior, exterior, adâncime	0 mm la 150 mm	PS-LAB-01 ed.1/rev.2	13 μm + 15x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată
		>150 mm la 1500 mm		18 μm + 30x10 <sup>-6</sup> xL	
2	Micrometru mecanic sau digital pentru măsurări de exterior, interior, adâncime	0 mm la 25 mm	PS-LAB-02 ed.1/rev.2	2 μm + 20x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată
		>25 mm la 500 mm		2 μm + 30x10 <sup>-6</sup> xL	
3	Comparator mecanic cu cadran sau afișare digitală	0 mm la 30 mm	PS-LAB-03 ed.1/rev.2	1,5 μm + 8x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată
	<b>TEMPERATURĂ</b>				
4	Termometru de cameră	10 °C la 50 °C	PS-LAB-04 ed.1/rev.2	0,9 °C	Etalonare în aer în cameră de climă
	<b>UMIDITATE</b>				
5	Higrometru electronic	30% la 70%	PS-LAB-05 ed.1/rev.2	6 %	

**B. Etalonări la fața locului**

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare <sup>1)</sup>	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare <sup>2)</sup>	Observații
	<b>LUNGIME-UNGHI</b>				
6	Proiector de profil măsurări liniare;	0 mm la 300 mm	PS-LAB-06 ed.1/rev.2	4 μm + 5x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată
	măsurări unghiulare	0° la 360°		1'	
	mărirea imaginii	10x 20x 50x 100x		0,15 %	
7	Aparat de măsurat pe verticală	0 mm la 1000 mm	PS-LAB-7 ed.1/rev.2	1,8 μm + 5x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată

**Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 051**  
**Data emiterii Anexei nr. 1: 23.07.2020**

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare <sup>1)</sup>	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare <sup>2)</sup>	Observații
8	Mașină de măsurat în trei coordonate	0 mm la 1550 mm	PS-LAB-8 ed.1/rev.2	0,8 μm + 2x10 <sup>-6</sup> xL	L- valoare măsurată

<sup>1)</sup> Intervalul de măsurare poate fi exprimat și ca o valoare singulară.

<sup>2)</sup> Incertitudinea extinsă de măsurare:

- este cea mai mică incertitudine de măsurare, disponibilă clientului, obținută în condiții normale de măsurare;
- este estimată în conformitate cu EA 4/02 și reprezintă incertitudinea standard extinsă cu un factor de extindere k=2, corespunzător unui nivel de încredere de aproximativ 95%.

*Sfârșit document*

**DIRECTOR GENERAL AL STRUCTURII EXECUTIVE**  
**Alina Elena TAINĂ**