

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 31.01.2022

DELTA TEST SRL

prin **Laborator etalonări**

Șelimbăr, Str. Mihai Viteazu nr. 245A, județul Sibiu

Etalonări în localuri permanente

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
1	Lungime/Sublere de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-01 Ed.2, rev. 0	$12 \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$	
2	Lungime/Micrometre de interior, exterior și adâncime (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-02 Ed.2, rev. 0	$1,5 \mu\text{m} + 6 \times 10^{-6} \times L$	
3	Lungime/ Comparatoare (erori de indicație)	0 mm la 500 mm	-/PT-03 Ed. 2, rev. 0	$1,0 \mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$	
4	Lungime/Cale și calibre plan- paralele	0,5 mm la 100 mm	-/PT-04 Ed. 3, rev. 0	$0,14 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times L$	Etalonare cu comparator
		0,03 mm la 500 mm		$0,3 \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	Etalonare cu masina de lungimi
5	Lungime/Calibre sferice (diametru)	0,1 mm la 100 mm	-/PT-05 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times L$	
6	Lungime/Calibre netede tip tampon (diametru)	0,1 mm la 500 mm	-/PT-06 Ed. 2, rev. 0	$0,75 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,0 \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
7	Lungime/Calibre netede tip inel (diametru)	1 mm la 300 mm	-/PT-07 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,0 \mu\text{m} + 1,5 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
8	Lungime/Calibre netede tip potcoava	1 mm la 300 mm	-/PT-08 Ed. 2, rev. 0	$0,8 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	
9	Lungime/Calibre filetate tip tampon (diametru mediu pe flanc)	1 mm la 300 mm	-/PT-09 Ed. 2, rev. 1	$1,0 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,1 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
10	Lungime/Calibre filetate tip inel (diametru mediu pe flanc)	3 mm la 300 mm	-/PT-10 Ed. 2, rev. 0	$1,0 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$ $1,3 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \times D$	Calibre cilindrice Calibre conice
11		0,5 Nm la 20 Nm	-/PT-11 Ed. 1, rev. 3	0,9 %	

Anexa nr. 1 la Certificatul de Acreditare nr. LE 044
Data emiterii Anexei nr. 1: 31.01.2022

Nr. crt.	Măsurand/ obiect supus etalonării	Interval de măsurare ¹⁾	Condiții de măsurare/ Procedură	Incertitudine extinsă de măsurare ²⁾	Observații
	Moment al fortei/ Chei si surubelnite dinamometrice	> 20 Nm la 500 Nm		0,6 %	
		> 500 Nm la 1000 Nm		0,7 %	

¹⁾ Intervalul de măsurare poate fi exprimat și ca o valoare singulară.

²⁾ Incertitudinea extinsă de măsurare:

- este cea mai mică incertitudine de măsurare, disponibilă clientului, obținută în condiții normale de măsurare;
- este estimată în conformitate cu EA 4/02 și reprezintă incertitudinea standard extinsă cu un factor de extindere k=2, corespunzător unui nivel de încredere de aproximativ 95%.

Sfârșit document

DIRECTOR GENERAL
Alina Elena TAINĂ